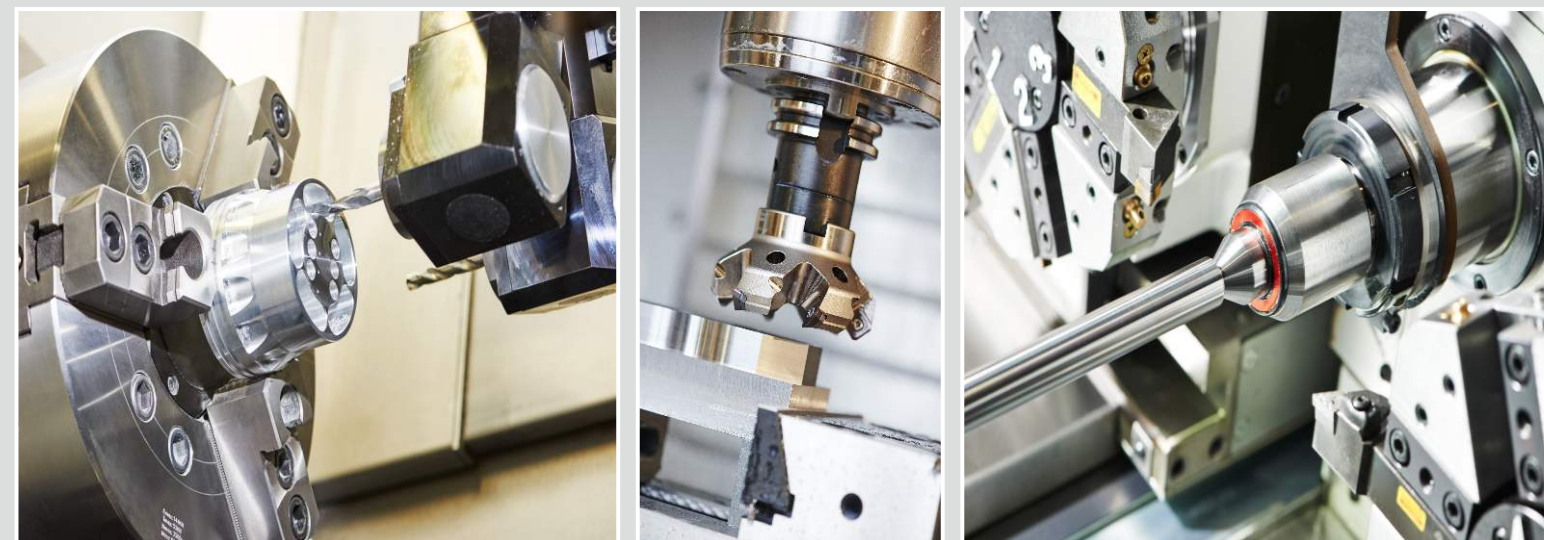




销售服务网络



精密世界 用心智造

- 大连办事处 • 天津办事处 • 郑州办事处 • 西安办事处 • 南通办事处 • 常州办事处
- 无锡办事处 • 上海办事处 • 宁波办事处 • 温州办事处 • 厦门办事处 • 上饶办事处
- 东莞办事处 • 贵阳办事处 • 重庆办事处 • 长沙办事处 • 合肥办事处

宝鸡山崎精工智能装备有限公司

地址：宝鸡市高新区高新二路高端装备产业园J/N座

网址：<http://www.shanqijg.com>

电话：0917-3274709 15191965816

传真：0917-3274705

由于产品不断更新，产品规格如有变化，恕不另行通知
Specifications subject to change without notice for improvements and modifications

公司简介

宝鸡山崎精工智能装备有限公司位于宝鸡市高新区高端装备产业园，于2016年5月20日注册成立，注册资本：1600万元人民币、总投资2600万元、2020年至今公司精密排刀数控车床产量名列全国前茅。

公司在2018年通过了国家【ISO9001:2015质量体系认证】，同年被认定为【宝鸡市规上企业】，2019年被省政府认定为【高新技术企业】和【科技型中小企业】，2022年被认定为陕西省【瞪羚企业】和【专精特新】企业，2021年被省政府认定为陕西省数控机床头羊企业。2018年至2023年累计取得相关产品的实用新型专利27项，其中发明专利2项。

公司现有员工70人，其中中高级职称以上工程技术人员22人。公司拥有各类高端机械加工及检测设备30多台套。

公司主要产品为高精密数控车床、功能部件以及智能机器人、柔性生产线的制造、销售及售后服务。公司生产的SKD系列精密数控车床，吸收日本马扎克先进技术，主要针对于航天、航空、医疗器械、5G通讯、新能源汽车零部件制造、军工等行业，机床产品可替代同类国外进口产品。



企业荣誉

中国机床工具工业协会会员企业
国家高新技术企业
陕西省数控机床头羊企业
宝鸡市规上企业

质量体系认证企业
科技型中小企业
瞪羚企业



先进的制造平台



高效的工作团队



严格的质量控制过程



可信赖的合作伙伴

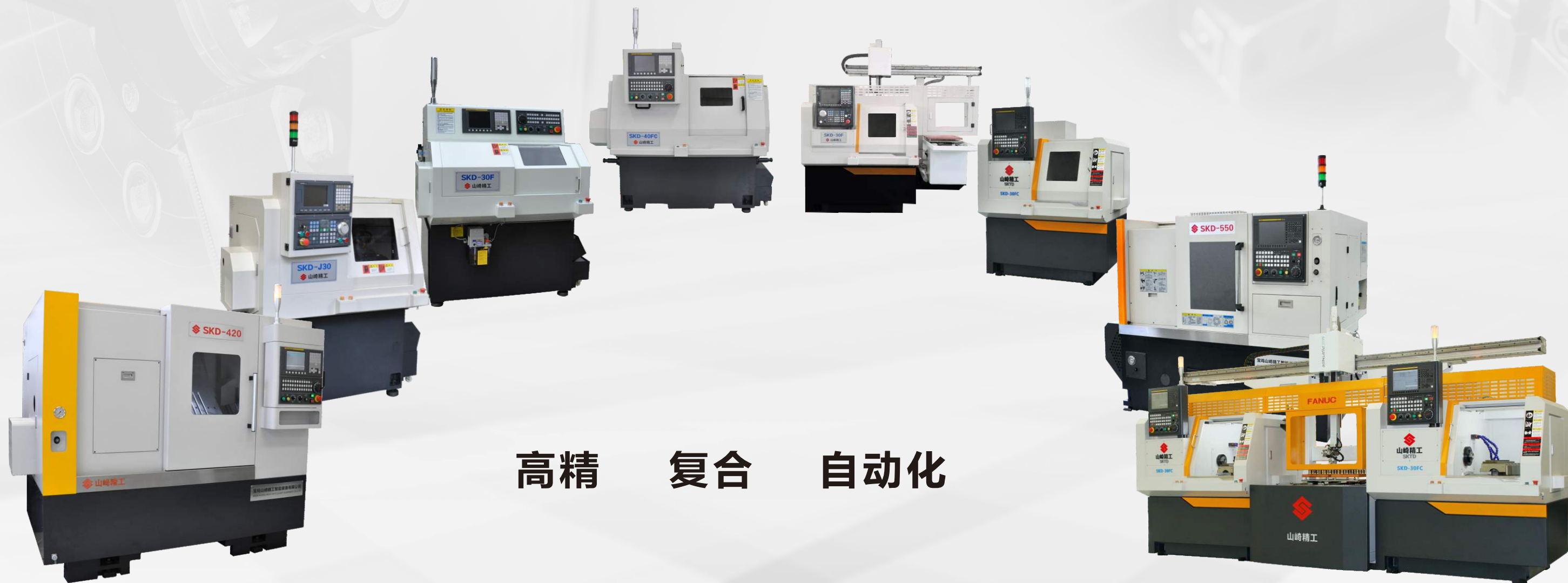




山崎精工

品质高效

替代进口



高精 复合 自动化

精密 / 高效 / 可靠 / 先进

SKD-20/30F



小型精密数控排刀车床

高精度主轴

机床主轴轴承采用日本NSK/NTN超高精密角接触球轴承，保证主轴的高刚性和持久的精度保持性，主轴跳动 $<2\mu\text{m}$ 。

高效率加工

机床主轴最高转速6000转/分钟，X、Z轴快移速度可达20米/分钟。可以配置自动送料机，实现高速、高效自动化加工。

高精度进给

进给各轴全伺服驱动，采用日本NSK/THK高精度滚珠丝杠，保证加工精度及长时间的精度保持，进给各轴重复定位精度 $<\pm 1\mu\text{m}$ 。

床身结构

采用高质量密烘整体铸铁床身

排刀式刀架

新颖的排刀式刀架使重复换刀误差为最小，换刀高速准确，能够大幅度节省加工时间。

机床导轨结构

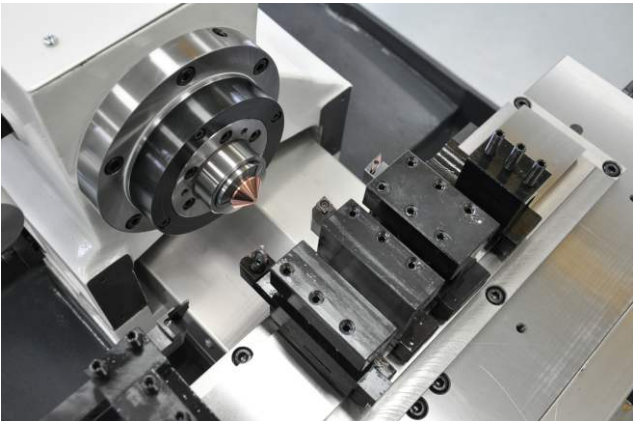
机床导轨采用日本THK高精度直线导轨，配置自动润滑系统，确保长时间各轴高速进给。

大行程

X向行程为280mm，可排列更多刀具。

机械本体标准规格

加工能力	床身上最大回转直径	$\phi 240\text{mm}$
	刀板底座上回转直径	$\phi 120\text{mm}$
	最大加工直径	$\phi 100\text{mm}$
	最大加工长度	100mm
主轴	回转速度	Max.6000r/min
	主轴通孔直径	20F/FA/FC $\phi 20\text{mm}$ 30F/FA/FC $\phi 30\text{mm}$
	回转速度变换	无级
	弹簧夹头柄径	20F/FA/FC $\phi 26\text{mm}$ 30F/FA/FC $\phi 36\text{mm}$
	快进速度	X轴快移速度 20m/min Z轴快移速度 20m/min
移动量	X轴移动量	280mm
	Z轴移动量	180mm
电机	主轴电机	20F/30F 3.7KW 20FA/30FA 3.7/5.5KW 20FC/30FC
	进给电机	0.75/1 KW
总电气容量		6KVA
机床尺寸（长×宽×高）		1446×1169×1531mm
主轴中心高度		997mm
机床重量		约1200kg



标准附属品

切削液装置	1套
照明装置	1套
集中润滑装置	1套
过滤减压阀	1套
气动夹具开闭装置	1套
未完成弹簧夹头	1件
主轴弹簧夹头适配器	1件
刀座底板	1套
刀座S1 / S2	各2件
刀座S3 / AH1	各1件
镗刀座	1件
钻夹具(含ER16夹头4个)	1套
工具和工具盒	1套
断路保护器	1套
机床地脚盘	4件
机床聚乙烯塑料保护袋	1套
信号灯	1套
主轴弹簧夹头	4件
吹气装置	1套

特殊附属品明细

各种规格弹簧夹头
各类刀具座
接料盒和零件传送装置
动力卡盘(4")
自动装卸料装置
送料机
各类刀具
主轴定位锁紧装置(气动锁紧装置)

SKD-20/30FC小型精密数控车床满足中小直径高精度、高效率自动化加工的需要。该款机床标准配置C轴轮廓控制，再配置动力刀具(钻孔、铣槽、刚性攻丝)。丰富的柔性加工组合使排刀式车床上成为现实。



伺服动力单元

电动动力单元



精密 / 高效 / 可靠 / 先进

SKD-J20/30

小型精密数控排刀车床



SKD-J30数控车床是我公司自主研发的一种高精度、高性能小型精密数控车床。机床动态性能好、运动精度控制准确、加工精度稳定且一致性好。可两坐标连续控制，用于加工各种短轴类及盘类零件，能自动完成内外圆表面、圆锥面、圆弧面、端面等回转表面的加工以及车削螺纹等功能，适用于仪器仪表、电子通讯、医疗器械、航空航天、汽车零件等行业的各种高精度、复杂小型回转体零件的大批量高效率加工。

主要技术参数

加工能力	最大回转直径	φ240mm
	刀板底座上回转直径	φ120mm
	最大加工直径	φ100mm
	最大加工长度	100mm
主 轴	最大过棒料直径	φ26mm
	最高转速	4500rpm (液压)
	主轴通孔直径	φ36mm
	夹头柄径	φ36mm
快移速度	X轴快移速度	18m/min
	Z轴快移速度	18m/min
移动量	X轴移动量	280mm
	Z轴移动量	180mm
精 度	重复定位精度	≤0.005mm
电 机	主电机	3.7KW
	进给电机	1.0KW
电气容量		6KVA
机床尺寸 (长×宽×高)		1332mm×1294mm×1595mm
主轴中心高		≈997
机床重量		≈1300kg

机床特点

- **小型**—机床占地面积小，可极大提高厂房的空间利用率；
- **精密**—高精度直线导轨、高精度滚珠丝杠、高精度主轴轴承及丝杠轴承；
- **高效**—高主轴转速、快速的移动速度、无需转位的排刀结构；
- **可靠**—高性能数控系统、精确的润滑系统、稳定的液压夹紧系统；
- **先进**—模块化结构设计，可加装不同的夹具、刀具以及自动上料、自动接料系统，组成先进的自动生产线；
- **安全**—全封闭防护严防三漏，操作安全舒适。

基本配置

- 台湾新代SYNTEC 6TA-E数控系统
- 线轨
- 自动润滑系统
- 主轴伺服电机
- 冷却系统
- 全封闭防护
- 液压夹头
- 标准刀座
- 工作灯
- 三色灯
- 机床垫铁

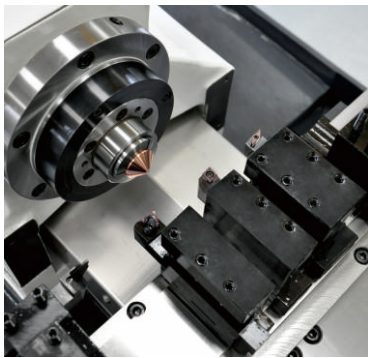
可选配置

- 广数GSK980TC3或其他数控系统
- 5寸手动三爪卡盘或液压力卡盘
- 可选刀座
- 气动夹紧装置
- 主轴吹气装置
- 气枪
- 自动棒料输送机
- 零件传输装置



精密 / 高效 / 可靠 / 先进

SKD-20/30Y



标准排刀型式



动力头型式



Y轴+飞刀型式

特殊附属品明细

- ◆ 各种规格弹簧夹头
- ◆ 各类刀具座
- ◆ 接料盒和零件传送装置
- ◆ 动力刀具
- ◆ 自动装卸料装置
- ◆ 送料机
- ◆ 各类刀具



单机桁架机械手

双机桁架机械手



机械本体标准规格

加工能力	床身上最大回转直径	φ 240mm
	刀板底座上回转直径	φ 120mm
	最大加工直径	φ 100mm
	最大加工长度	100mm
主轴	回转速度	Max.6000r/min
	主轴通孔直径	20F/FA/FC φ 20mm 30F/FA/FC φ 30mm
	回转速度变换	无级
	弹簧夹头柄径	20F/FA/FC φ 26mm 30F/FA/FC φ 36mm
	镗刀座	1件
快进速度	X轴快移速度	20m/min
	Z轴快移速度	20m/min
	Y轴快移速度	15m/min
移动量	X轴移动量	280mm
	Z轴移动量	180mm
	Y轴移动量	115mm
电机	主轴电机	20F/30F 3.7KW 20FA/30FA 3.7/5.5KW 20FC/30FC
	进给电机	0.75/1 KW
	总电气容量	6KVA
机床尺寸 (长×宽×高)		1482×1382×1689mm
主轴中心高度		997mm
机床重量		约1400kg

标准附属品

切削液装置	1套
照明装置	1套
集中润滑装置	1套
过滤减压阀	1套
气动夹具开闭装置	1套
主轴弹簧夹头适配器	1件
刀座底板	1套
刀座S1 / S2	各2件
刀座S3 / AH1	各1件
镗刀座	1件
钻夹具(含ER16夹头4个)	1套
工具和工具盒	1套
断路保护器	1套
机床地脚盘	4件
机床聚乙烯塑料保护袋	1套
信号灯	1套
主轴弹簧夹头	4件
吹气装置	1套
主轴定位锁紧装置(气动锁紧装置)	1套
高精磁环分度装置	1套

精密 / 高效 / 可靠 / 先进

SKD-40F



高精度主轴

机床采用进口套筒式主轴，进口超高精密主轴轴承，保证主轴的高刚性和持久精度，主轴跳动 < 2 μm。

高效率加工

机床主轴最高转速5500转/分钟，X、Y轴快移速度可达18米/分钟。可以配置自动送料机，实现高速、高效自动化加工。

高精度进给

进给各轴全伺服驱动，采用日本THK高精度滚珠丝杠，保证加工精度及长时间的精度保持，进给各轴重复定位精度 < ±1 μm。

大行程排刀式刀架

超大行程排刀式刀架结构，刀位数多，使重复换刀误差为最小，换刀高速准确，能够大幅度节省加工时间。

超强切削

高转速、高精度液压回转缸，精密筒夹和高刚性精密动力卡盘配置，提高了人性材料切削和强力切削的能力。

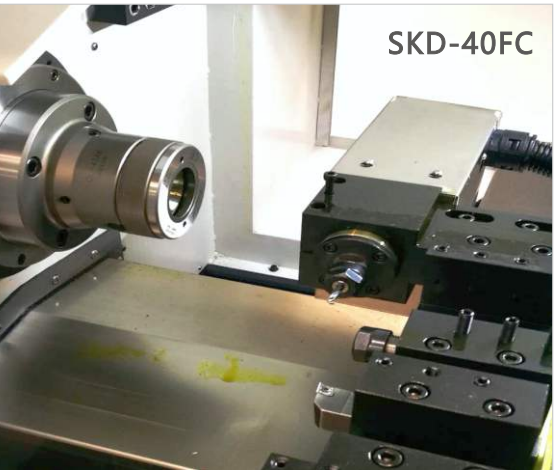
SKD-40FC精密CNC车床满足中小直径高精度、高效率自动化加工的需要。该款机床标准配置C轴轮廓控制，再配置动力刀具（钻孔、铣槽、刚性攻丝）。丰富的柔性加工组合使“复合加工=一次装夹”在排刀式车床上成为现实。

机械本体标准规格

加工范围	床身上最大的回转直径	φ 400mm
	刀架底板上最大的回转直径	φ 90mm
	最大的车削直径	φ 360mm
	最大的车削长度	200mm
主轴	主轴最高转速	5500rpm 筒夹
	主轴通孔直径	φ 57mm
	主轴可通过棒料直径	筒夹：φ 42mm 卡盘：φ 45mm
	主电机	40F：5.5/7.5KW 40FA/FC：7.5/11KW
刀架	刀位数	7
	刀具尺寸（车刀/镗孔刀）	20×20/ φ 25mm
进给	X轴行程	360mm
	Z轴行程	筒夹：220mm 卡盘：230mm
	X/Z轴最大快移速度	18m/min
	X/Z进给电机	伺服1.2KW
C轴(仅40FC)	BZL编码器最小控制角度	0.001°
其他	筒夹	5"
	中空液压缸	6"
	电源容量（KVA）	12KVA
	机床尺寸（长×宽×高）	1901×1537×1679mm
	机床重量	2200kg

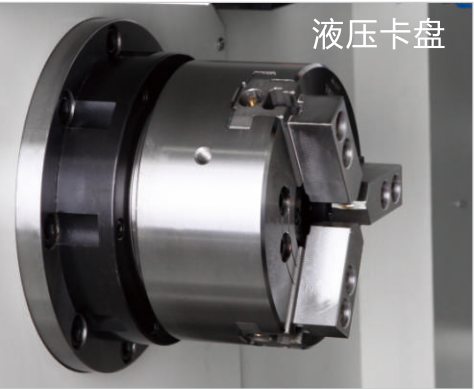
标准附件明细

切削液装置	1套
照明装置	1套
集中润滑装置	1套
液压夹紧系统	1套
刀座底板	1件
刀座S	2件
刀座S3	2件
镗刀座	1件
钻夹具	1套
工具和工具盒	1套
断路保护器	1套
机床地脚盘	4件
机床聚乙烯塑料保护袋	1套
信号灯	1套
5" 筒夹(带一个弹性夹头)	1套
变压器	1台
热交换器	1件
主轴C轴轮廓控制（仅40FC带）	1套
机床全封闭外壳	1套



特殊附件明细

- 液压卡盘（6"）
- 自动送料装置
- 自动接料装置
- 零件传输机构
- 筒夹弹性夹头
- 各类刀具
- 动力刀具装置
- 气动系统
- 各类夹具、夹头
- 刀具变径套

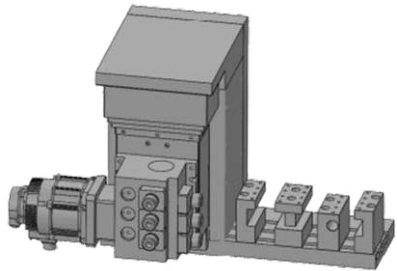


精密 / 高效 / 可靠 / 先进

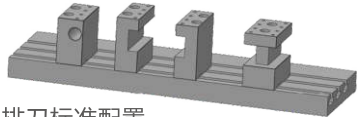
SKD-420



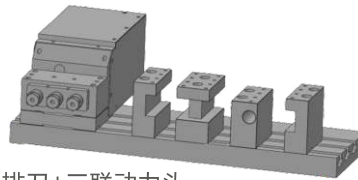
高精密斜床身数控排刀车床



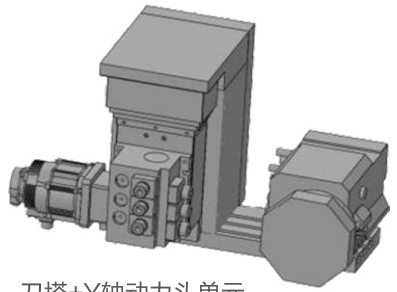
排刀+Y轴动力头单元



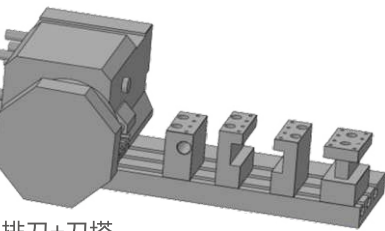
排刀标准配置



排刀+三联动力头



刀塔+Y轴动力头单元



排刀+刀塔

多样化组合和复合加工能力

机床规格

型 号		SKD-420
加工范围	最大回转直径（床身 / 滑鞍）(mm)	φ 420/ φ 120
	最大加工直径(mm)	φ 360
	最大加工长度(mm)	330
	棒料通过能力(mm)	φ 45
行程	X轴行程(mm)	450
	Z轴行程(mm)	330
主轴	输出功率（30min/连续）(mm)	7.5/11
	主轴端部形式	JIS A2-5
	主轴转速(rpm)	4500
	卡盘	6寸中空
	主轴通孔直径(mm)	φ 56
刀塔	刀具	排刀
	刀具规格 车削/镗孔(mm)	20X20/ φ 25
进给	X轴快进速度(m/min)	24
	Z轴快进速度(m/min)	24
精度	定位精度(mm)	≤ ± 0.005
	重复定位精度(mm)	≤ ± 0.003
其它	总体尺寸(LxWxH)(mm)	1750 × 970 × 1850
	机床净重(kg)	3000



精密 / 高效 / 可靠 / 先进

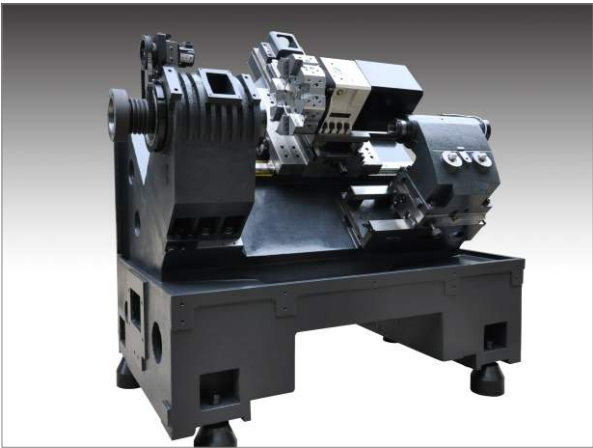
SKD-400

刀塔式精密数控车床

- 1、采用45° 整体斜床身结构，使机床具有优良的刚性和精度保持性。
- 2、机床主轴依照高速、重载、高精度的设计理念，可以轻松实现强力重切削。
- 3、机床采用8/12工位伺服刀塔，保证了换刀速度和交换精度及刚性，X/Z轴采用进口精密滚珠丝杠驱动，配合进口直线滚动导轨，具有良好的动态特性。
- 4、机床配备液压尾座。

机床规格参数

型 号		SKD-400
加工范围	最大回转直径（床身）(mm)	φ 400
	最大加工直径(mm)	φ 360
	最大加工长度(mm)	330
	棒料通过能力(mm)	φ 45
行程	X轴行程(mm)	190
	Z轴行程(mm)	350
主轴	功输出率（30min/连续）(mm)	7.5/11
	主轴端部形式	A2-5
	主轴转速(rpm)	4500
	卡盘	6/8寸中空
	主轴通孔直径(mm)	φ 56
刀塔	刀具容量（把）	8/12
	刀塔形式	伺服刀塔
	车刀刀体尺寸(mm)	25
	最大镗刀直径(mm)	32
进给	X轴快进速度(mm/min)	20000
	Z轴快进速度(mm/min)	24000
尾座	规格形式	MT5
	套筒行程(mm)	140
	套筒驱动形式	液压
	尾座体移动形式	手动
其它	总体尺寸(LxWxH)(mm)	2225 × 1709 × 1906
	机床净重(kg)	3200
	电源要求	3相380V +10% -10%
	整机电源容量	12KVA
	环境温度	0 ~ 40℃



标准配置

- ▶ 台湾新代7TA数控系统
- ▶ 台湾PMI高精度滚珠丝杠
- ▶ 台湾PMI高精度直线导轨
- ▶ 台湾TPI精密轴承
- ▶ 8工位伺服刀塔
- ▶ 国产6寸精密中空液压卡盘
- ▶ 照明装置
- ▶ 三色灯
- ▶ 脚踏开关

选择配置

- ▶ 其它品牌数控系统
- ▶ 8寸中空液压卡盘
- ▶ 12工位伺服刀塔
- ▶ 排屑器、铁屑车
- ▶ 自动棒料输送机
- ▶ 桁架机械手



精密刀塔式数控车床

品质山崎 效率山崎

精密 / 高效 / 可靠 / 先进

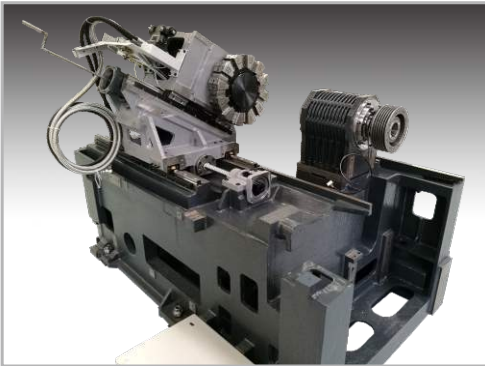
SKD-550



精密刀塔式数控车床

SKD-550刀塔式精密数控车床独特的设计思路来源于世界知名品牌机床：

- 1、采用了先进的30° 混合式斜床身结构，使机床在具有优良的刚性和精度保持性能的前提下实现了最小的占地面积。
- 2、机床主轴本着高速、重载、高精度的设计理念，可以轻松实现强力重切削。
- 3、机床采用12工位液压/伺服刀塔，保证了换刀的速度和交换精度及刚性，X/Z轴采用日本THK精密滚珠丝杠驱动，配合日本THK直线滚动导轨，具有良好的动态特性。
- 4、机床配液压尾座。



机床规格参数

型 号		SKD-550
加工范围	最大回转直径（床身）(mm)	φ 550
	最大加工直径(mm)	φ 280
	最大加工长度(mm)	500
	棒料通过能力(mm)	φ 51
行程	X轴行程(mm)	185
	Z轴行程(mm)	520
主轴	功输出率（30min/连续）(mm)	11/15
	主轴端部形式	A2-6
	主轴转速(rpm)	35-4000
	卡盘	8寸中空
	主轴通孔直径(mm)	φ 61
刀塔	刀具容量（把）	12
	刀具分度时间（秒/位）	0.6
	车刀刀体尺寸(mm)	20/25
	最大镗刀直径(mm)	32/40
进给	X轴快进速度(mm/min)	20000
	Z轴快进速度(mm/min)	24000
尾座	规格形式	MT5
	套筒行程(mm)	100
	尾座体行程(mm)	550
其它	总体尺寸(LxWxH)(mm)	2365×1769×1844
	机床净重(kg)	4000
	电源要求	3相380V +10% -10%
	环境温度	0~40℃
	环境相对湿度	30%~70%

标准配置

- ◆日本FANUC 0i TF数控系统
- ◆日本THK高精度滚珠丝杠
- ◆日本THK高精度直线导轨
- ◆日本NSK精密轴承
- ◆台湾12工位伺服刀塔
- ◆台湾8"精密中空液压卡盘
- ◆照明装置
- ◆三色灯
- ◆脚踏开关

选择配置

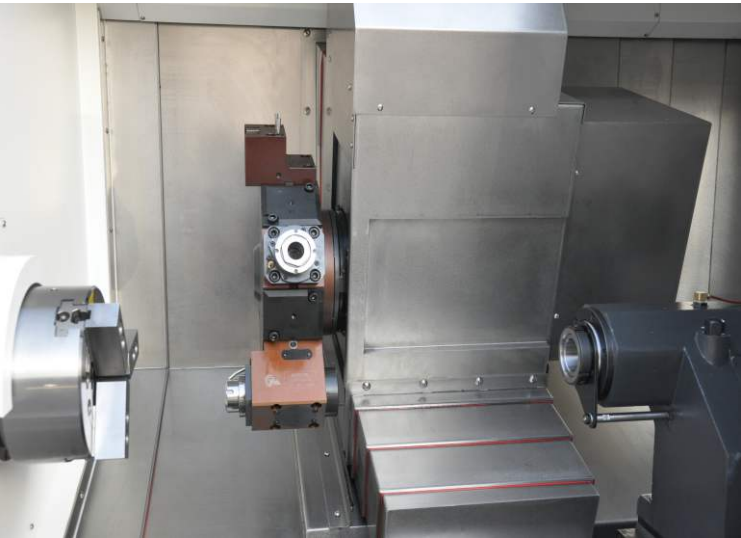
- ◆其它品牌数控系统
- ◆12工位液压刀塔
- ◆10"中空液压卡盘
- ◆国产液压卡盘
- ◆排屑器、铁屑车
- ◆自动棒料输送机
- ◆桁架机械手

精密 / 高效 / 可靠 / 先进

SKD-550HY



精密车铣复合数控机床



SKD-550HY精密车铣复合数控机床是我公司针对零件复杂、加工难度大、工序多、效率低、质量良率差的机械零件加工行业现状，结合多年丰富的机床制造经验，借鉴国外先进的机床设计理念和实践成果，精心打造的一款精密车铣复合数控机床产品。该设备一次装夹即可完成对加工件的精密车削、钻孔、铣削、刚性攻丝等加工，可实现X/Z/Y 三轴联动控制。广泛满足汽车、电子、家电、航空航天、模具、医疗器械、仪器仪表等行业对中小型精密零件的高精度和高效率加工需求。可选配关节机器人或桁架机械手以实现上下料自动化加工。

机床规格参数

型 号		SKD-550HY
加工范围	最大回转直径（床身）(mm)	φ 550
	最大加工直径(mm)	φ 330
	最大加工长度(mm)	515
	棒料通过能力(mm)	φ 51
行程	X轴行程(mm)	260
	Z轴行程(mm)	600
	Y轴行程(mm)	± 60
主轴	电主轴功率(kW)	22.75
	机械主轴功率(kW)	11/15(FANUC)
		11/16.5(新代)
	主轴端部形式	A2-6
	主轴转速(rpm)	35-4000
	卡盘	8/10寸中空
刀塔	主轴通孔直径(mm)	φ 66
	刀具容量（把）	12
	刀具分度时间（秒/位）	0.6
	刀塔中心高(mm)	80
	刀具规格: 车削/镗孔(mm)	25 × 25/ φ 32
	动力刀座规格(mm)	BMT55/ER32
进给	铣削轴转速(r/min)	新代5000 发那科4000/6000(选配)
	X轴快进速度(m/min)	24
	Z轴快进速度(m/min)	24
	Y轴快进速度(m/min)	18
电机	X/Z/Y电机功率(kW)	新代3.1/3.1/2.4 发那科3/3/1.8
	铣削轴电机功率(kW)	新代2.3 发那科2.7/4.5(选配)
尾座	套筒内孔锥度	MT5
	套筒行程/直径(mm)	150/ φ 90
	尾座体移动形式	手动
	套筒驱动形式	液压
其它	外形尺寸(LxWxH)(mm)	2570 × 1710 × 1850
	机床净重(kg)	6000
	电源要求	3相380V +10% -10%
	床身形式	整体15° 阶梯轨
	导轨形式	精密直线滚柱导轨

我们的客户



服务的行业

光学
Optics



钟表
Watch



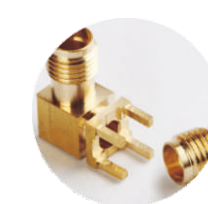
军工
War Industry



汽摩
Automotive
And
Motorcycle



通讯
Communications

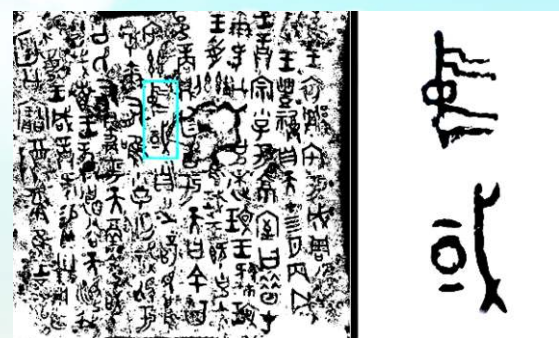


电子
Electronics



五金
Hardware





宝鸡山崎精工欢迎您

